

# Borne Titan-Pandora

Gamme Saturne

*Distribution contrôlée des carburants en temps réel*



Le dispositif s'adresse aux responsables de parc automobile désireux de sécuriser et d'analyser les prises de carburants.



## Avantages :

- **Communication en temps réel** entre terminaux et serveur, via internet ou intranet
- **Souplesse d'accès** au logiciel depuis les postes clients, via l'interface Web.
- **Puissance et rapidité d'exécution** liées aux moteurs de recherche intégrés et au générateur d'états qui assurent une personnalisation souple et réelle du produit.
- **Longévité** des équipements liée à l'emploi de matériaux durables.
- **Evolutivité** basée sur le concept de modules fonctionnels permettant de piloter des ensembles de type station-service, distribution d'huiles, barrière d'accès, station de lavage, local de charge d'engins électriques...

## Fonctionnalités générales :

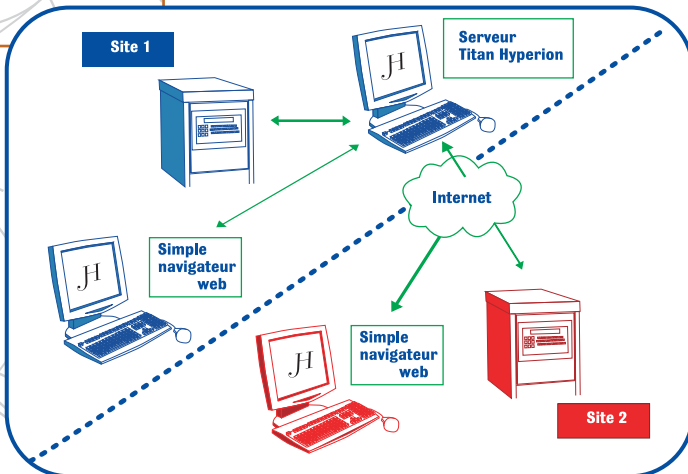
- Fonctionnement en temps réel ou autonome
- Gestion multi-sites
- Liaison réseau TCP/IP - Modem - RS232/485 - Radio
- Gestion d'une à seize pompes en simultané par borne
- Identification des agents et/ou des véhicules par code numérique ou alphanumérique, ou par badge (carte pétrolière, badge de proximité, badge à puce...)
- Capacité maximale : jusqu'à 15.000 agents et 15.000 véhicules
- Capacité de stockage : jusqu'à 2.500 transactions
- Prise en main à distance de la borne
- Déclenchement d'alarme avec envoi automatique de fax, e-mail ou sms
- Importation simple des données pétrolières (Total, Shell, Esso, AS24, ...)
- Exportation des données vers une application standard ou spécifique
- Impression au fil de l'eau ou édition de tickets (option)
- Identification automatique des véhicules (option)
- Remontée automatique du kilométrage depuis les véhicules (option)
- Lecteur de carte conducteur de chronotachygraphe numérique (option)



## Caractéristiques des logiciels de gestion :

Interface web, accessible depuis n'importe quel ordinateur du réseau muni d'un navigateur web.

- Gestion des stocks cuves avec représentation graphique des niveaux
- Gestion de badges spécifiques (badge pompiste, badge passager, badge sous-traitant, ...)
- Gestion des entretiens avec rappel automatique
- Gestion d'anomalies avec enregistrement des historiques sur les entretiens, les stocks cuves, les écarts de consommation, les coupures électriques...



## Caractéristiques du terminal :

- Pré-équipé d'une antenne pour lecteur de badge sans contact
- Conception autour de 6 modules fonctionnels standards au format RS485
- Capacité de pilotage des modules : 16 ports RS232, 16 terminaux, 16 lecteurs, 16 pompes par borne
- Dimensions extérieures du terminal L x H x P : 270 x 190 x 42 mm
- Dimensions d'encastrement du terminal L x H : 255 x 150 mm
- Température de fonctionnement: -20 °C à +55 °C
- Afficheur LCD alphanumérique rétro-éclairé sur 2 lignes de 20 caractères
- Clavier plat à effet tactile, 42 touches alphanumériques
- Clavier antivandale (option)



Distributeur